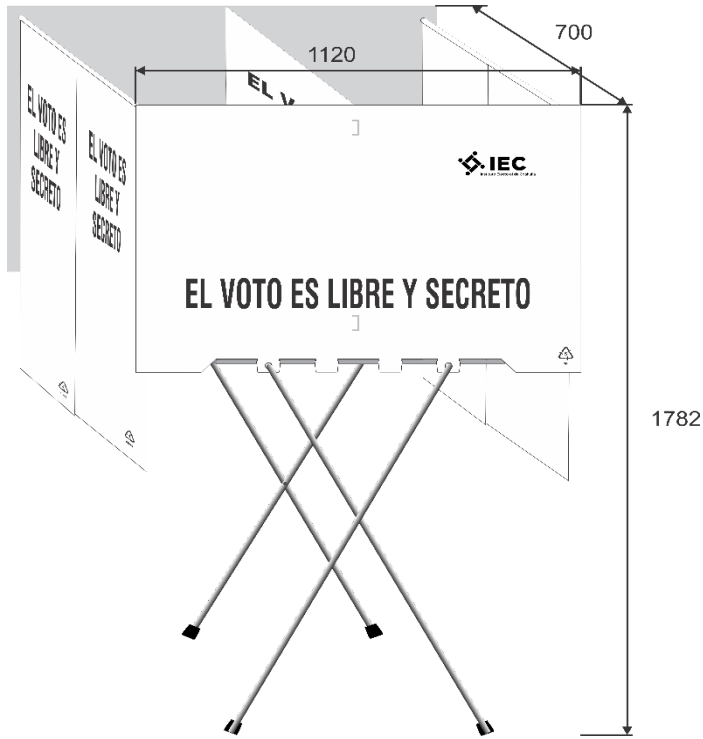




**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR**

Canceles electorales para la elección:	2,000
Canceles electorales para SIMULACRO:	1,000
Instructivos para el armado del cancel electoral: (Incluye cantidad para SIMULACRO)	5,100

**COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL**

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero
- 1 Instructivo de armado

**Nota:**

Cada uno de los canceles y sus componentes se empaquetarán en las cajas contenedoras de material electoral.  
 Los separadores laterales y central se doblarán por mitad, para su guardado en la caja contenedora.  
 En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los canceles correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

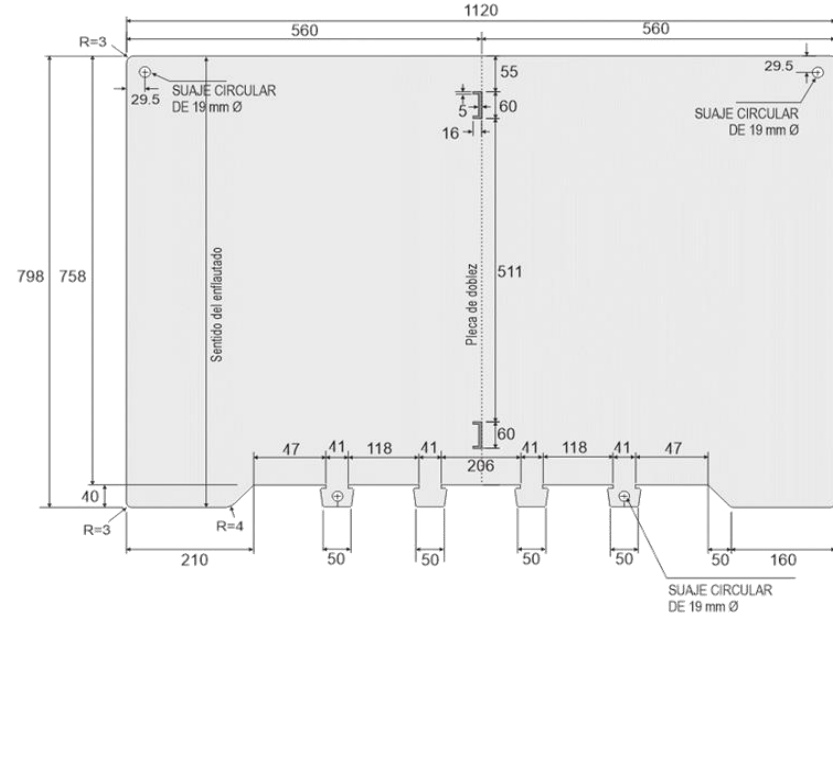
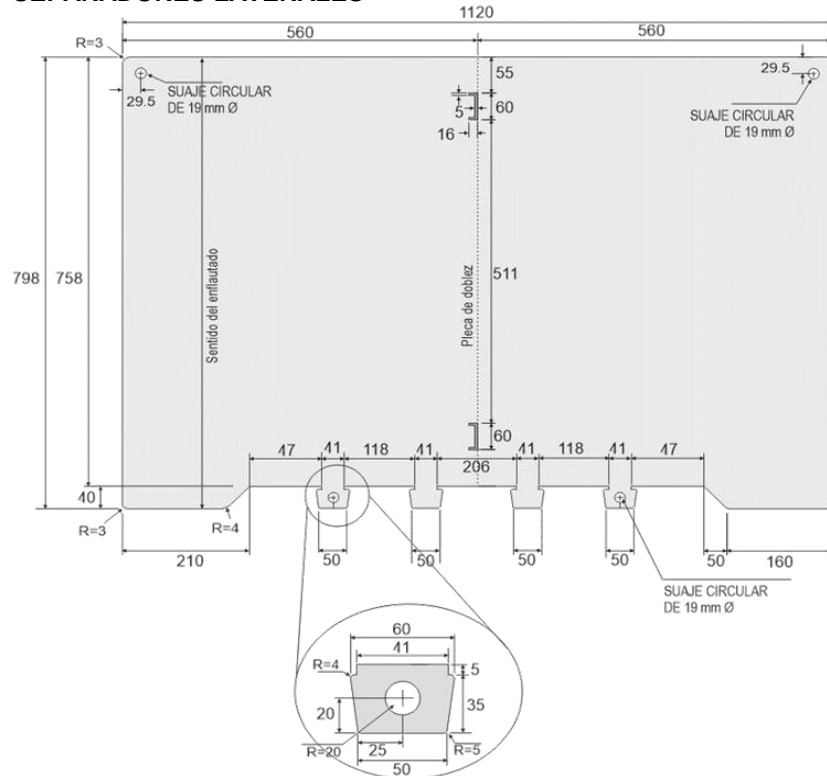
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CANCEL ELECTORAL		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.				Tubos de polietileno de alta densidad color gris.		<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 1120 mm.		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.				Cortinillas de plástico de polietileno blanco opaco.		<b>REVISÓ:</b>	
Ensamblado: Ancho: 700 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.				Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.		<b>APROBÓ:</b>	
Alto: 1782 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.				Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.			
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-E-082-SCFI-2002    ASTM-D 256-05    ASTM-D 638-03    ASTM-B557-14 NMX-W-131-SCFI-2004    NMX-W-081-SCFI-2004    NMX-W-047-SCFI-2005    NMX-T-024-SCFI-2002		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	



**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SEPARADORES LATERALES**



**Detalle de seguros inferiores tipo flecha:**  
 50 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento a la base)

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

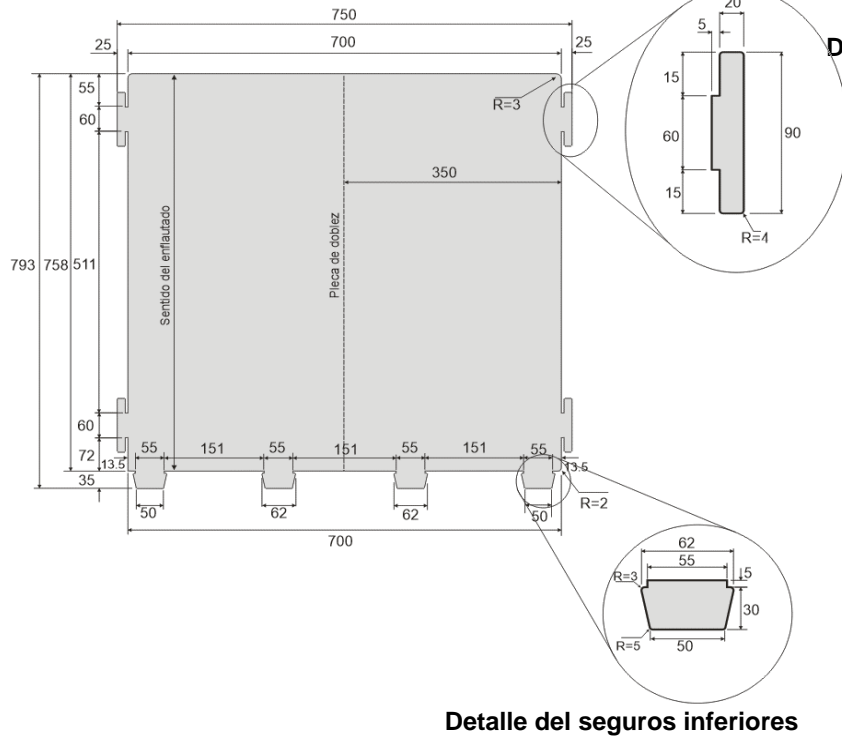
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> Separadores laterales		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.			<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 1120 mm.      Alto: 798 mm. Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	<b>REVISÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		Calibre: 3mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.		<b>APROBÓ:</b>
<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	Gramaje: 700g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ )(770/630g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	
		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	<b>EQUIPO:</b> Extrusoras, Suajadoras	
		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14			



**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SEPARADOR CENTRAL**



**Detalle de seguros laterales**

**Detalle del seguros inferiores**

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

**Nota:** Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL.  
 Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

**Dimensiones de los seguros laterales:**  
 90 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 25 mm ( $\pm 1$  mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

**Seguros inferiores tipo flecha:**  
 45 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 35 mm ( $\pm 2$  mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento a la base)

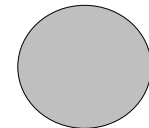
**Esquinas Redondeadas:**  
 11 mm de Radio ( $\pm 1$  mm)

**Espécimen de ensayo:**  
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm<sup>2</sup>

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> Separador central		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.			<b>ELABORÓ:</b>	
		Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Calibre: 3mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	<b>REVISÓ:</b>		
		Gramaje: 700g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ )(770/630g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.			
		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	<b>APROBÓ:</b>		
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusoras, Suajadoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES**



**IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL**



Archivo proporcionado por el INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA  
 De 270 mm de largo x 162 mm alto.

**Logotipo reciclado:**  
 De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Textos en separadores laterales:  
**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**  
 Comprimido al 30%  
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Texto en separador central:  
**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**  
 Por las dos caras en tres líneas (negrillas).  
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas).  
 Comprimido al 20%

Texto adicional en separadores laterales para capacitación:  
**SIMULACRO**  
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).  
 Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

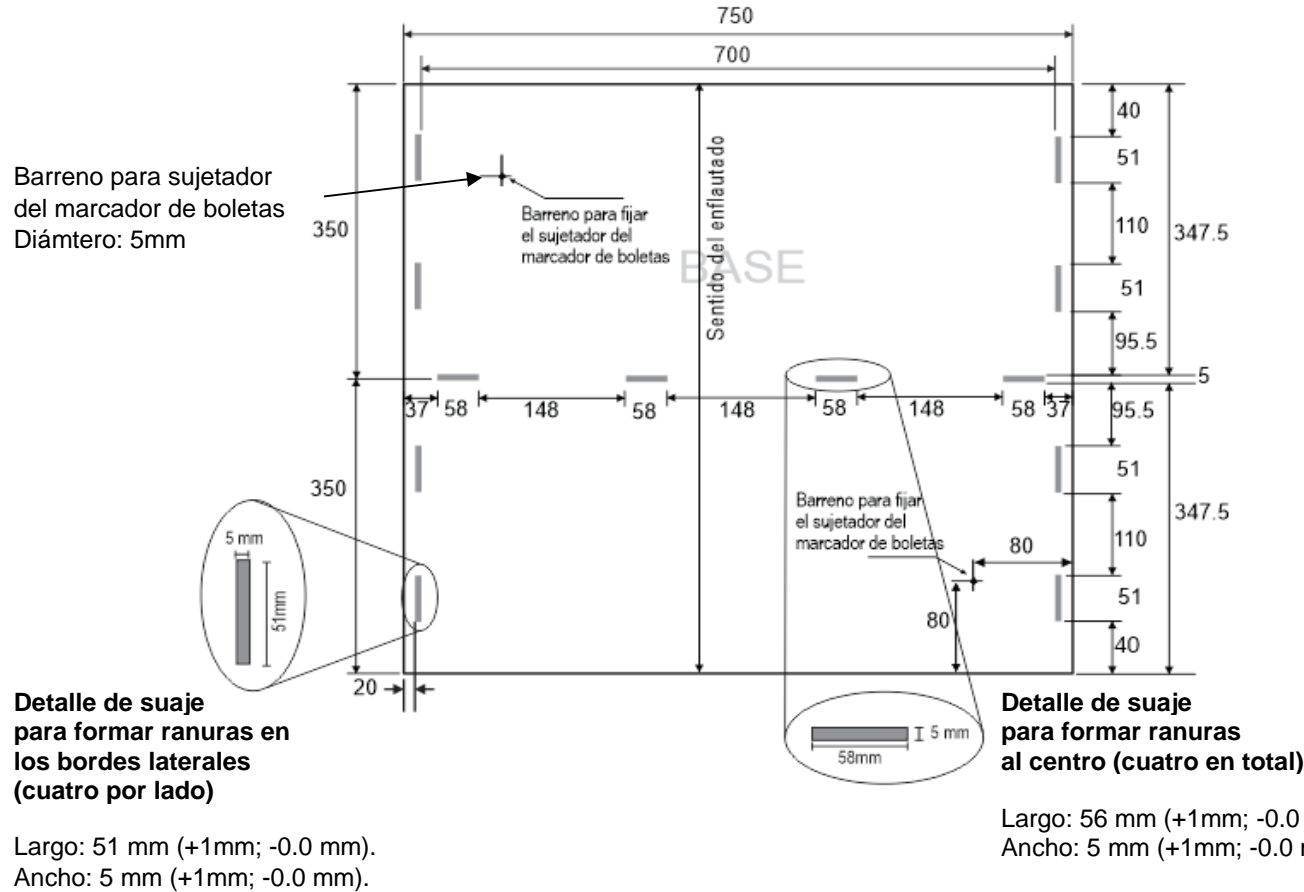
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> Separadores laterales y central		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Tinta UV o base agua. Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.		<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Impresión en serigrafía. Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.		
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		Una tinta. Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.		<b>APROBÓ:</b>
<b>ESCALA:</b> Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014      NOM-252-SSA1-2011		
				<b>EQUIPO:</b> Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**BASE DEL CANCEL ELECTORAL**



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> Base		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina de popropileno copolímero corrugado extruido		Color: Process Black	Tratamiento corona 38-42 dynas.	<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Calibre: 4mm. (±6%)(4.24/3.76 mm). Gramaje: 800g/m <sup>2</sup> (±10%) (880/720g/m <sup>2</sup> ). Ancho de flauta: 5 mm.		Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.	
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014		<b>APROBÓ:</b>
				<b>PROCESO:</b> Extrusión y Sujado	<b>EQUIPO:</b> Extrusora y Suajadora	

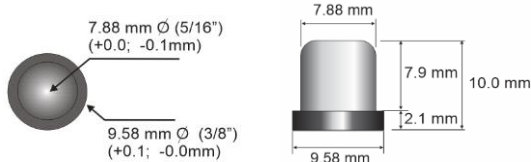


**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

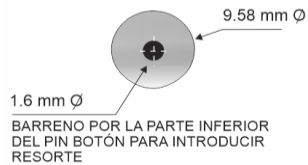
**Pin boton:**

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

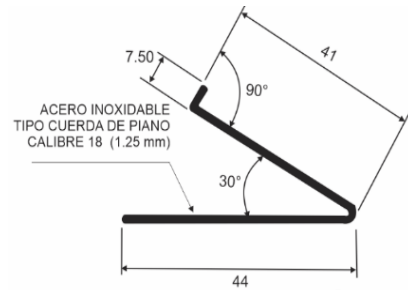


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR



RESORTE DE PIN BOTÓN  
 ACOTACIONES EN MILÍMETROS

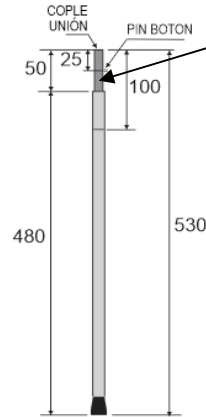
**Resorte para el pin boton al interior del cople unión:**  
 Calibre: 18 (1.24 mm).  
 Angulos: 30° y 90° botón

**PATAS DEL CANCEL**

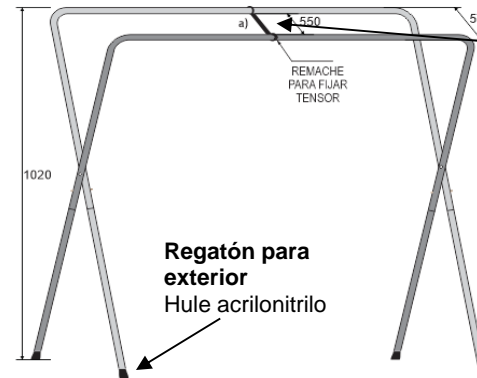
Tipo tijera en forma de "U"  
 Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.  
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.  
 4 Regatones de hule acrilonitrilo para exterior

**Cople unión:**

Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.  
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



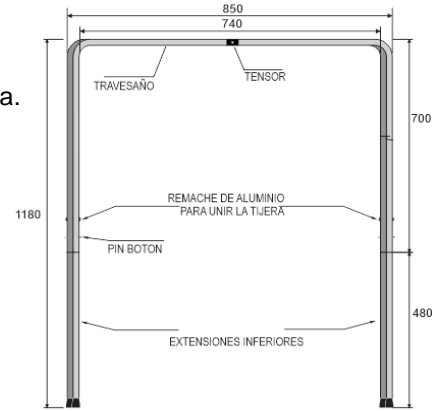
**Extensión inferior de las patas**  
 Incluye cople unión, pin botón y regatón



**Regatón para exterior**  
 Hule acrilonitrilo

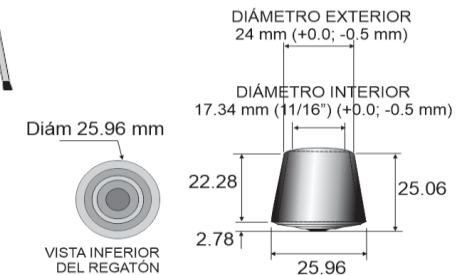
**REGATÓN**

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



**Tensor tipo correa:**

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.  
**Sujeción del tensor**  
 Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm)



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> Patatas tipo tijera y componentes		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U". Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		<b>ELABORÓ:</b>  <b>REVISÓ:</b>  <b>APROBÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Plegadas: ancho 850mm x altura 1180mm (±2.0mm). Abiertas: altura 1020mm x abertura 570mm (±2.0 mm).		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2" Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20. Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8"). Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache pop de 3/16" de aluminio. Regatones de hule acrilonitrilo para exterior, color negro.		
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> ASTM B557-15 ASTM B926-09	<b>PROCESO:</b>  <b>EQUIPO:</b>	



**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

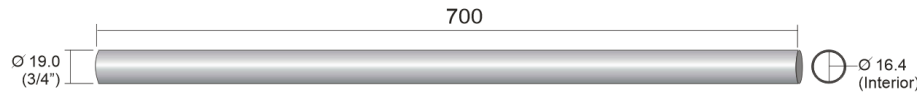
**TUBO CORTINERO**

**Dimensiones:**

- 700 mm de largo ( $\pm 1.0$  mm).
- 19.0 mm ( $\frac{3}{4}$ " ) de diámetro exterior ( $\pm 1.0$  mm).
- 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm).

**Espesor de pared:**

1.3 mm

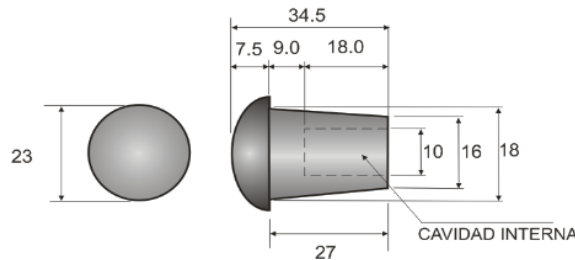


**TAPÓN PARA CORTINERO**

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

**Dimensiones de la cabeza:**

- 23 mm de diámetro ( $\pm 1.0$  mm).
- 7.5 mm de espesor.



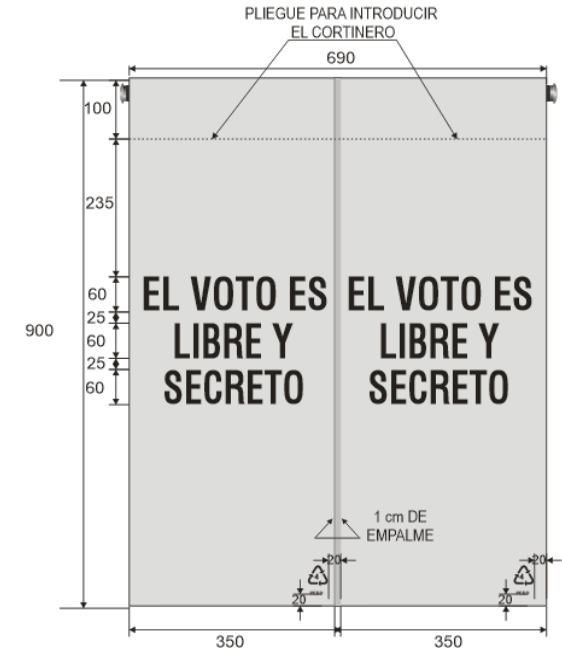
**Dimensiones de sección de acoplamiento:**

- 18.0 mm diámetro mayor.
- 16.0 mm diámetro menor.
- 27 mm de largo.

**Dimensiones de la cavidad interna:**

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

**CORTINAS**



**Impresión sobre cortinillas:**

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**  
 en tres líneas (negrillas).  
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .  
 Comprimido al 25%

**Logotipo reciclado:**

20 mm de largo x 27 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> Cortinas, cortinero y tapones		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Tubo de polietileno alta densidad color gris Cortinas de polietileno de baja densidad.				<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Tubo cortinero de 700mm x 19mm diam. Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Tapón de interior para cortinero en Hule muerto color negro Dureza 60-65 Shore "A" Color blanco opaco. Calibre 600 ( $\pm 10\%$ ) (660/540). Impresión en flexografía.				<b>REVISÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-114-CNCP-2013 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14		<b>PROCESO:</b> b Moldeo / Extrusión	
				<b>EQUIPO:</b> Prensa Hidráulica / Extrusoras		<b>APROBÓ:</b>	



**INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL**

**INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL**

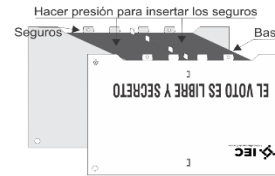
**PASO 1**

ARMADO DE LOS SEPARADORES:  
 ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA



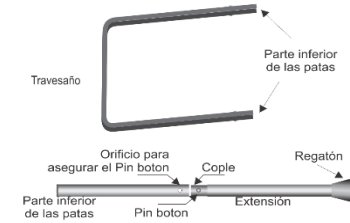
**PASO 2**

ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:  
 COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.



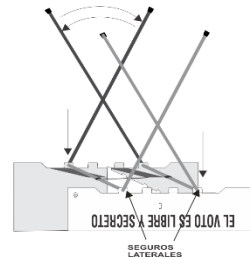
**PASO 3**

ARMADO DE PATAS:  
 PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO. PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSION HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".



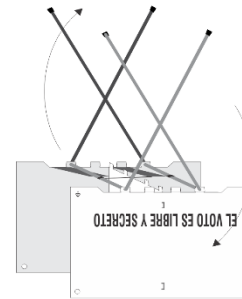
**PASO 4**

COLOCACIÓN DE LAS PATAS:  
 DESPLEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.



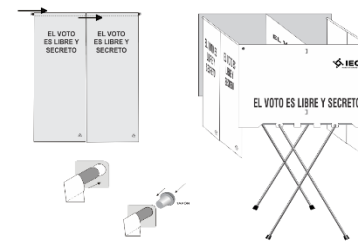
**PASO 5**

UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE SOBRE LAS PATAS.



**PASO 6**

COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.



El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>				<b>ELABORÓ:</b>	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .		Forma de impresión: Apaisada (horizontal).		Márgenes:	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset				Superior: 10 mm.      Izquierdo: 10 mm.	
Tamaño carta:		Una tinta.				Inferior: 10 mm.      Derecho: 10 mm.	
Largo: 279 mm.		Color negro.				Entre columnas: 10 mm.	
Alto: 216 mm.							
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
milímetros		NMX-EE-074-1980		Impresión		Prensa plana	
ESCALA:		NOM-030-SCFI-2006		NOM-050-SCFI-2004		ISO 216 (SERIE ANSI-A)	
Sin escala							